

皮膜付スポンジ

外ソリッド中スポンジ形状を押し出成形で実現!

特徴



ソリッドの皮膜部分
(肉厚0.5mm)

軟質スポンジ部分

従来、中スポンジ外ソリッドの形状は、ソリッドによる発泡ガスの抜けの問題等から、押し出での一体成形は難しいとされてきました。そうした問題を、配合・口金のノウハウにて解消。生産能力を向上させることに成功しました。

今まで…

- ①角のスポンジを成形。
- ②スポンジを型にセット。
- ③ソリッド材料を仕込む
- ④一体成形をする。

これからは…

2層連続加硫押し出成形による一体成形

生産能力が限られていた部分を解消しました!

長尺に対応

連続成形の為
長さが
自由に選べる!

歪が良い

圧縮永久歪
加熱時16%!

難燃性

鉄道車材燃試
合格品!

生産性

2層連続加硫
押し出成形なので
生産性も抜群!

用途

スポンジの柔らかさとソリッドの強さが必要な部分に。

- ・表面に金属等が擦れ、スポンジが裂けてしまう部分。 ※15×15角以外の形状については、お問い合わせ下さい。
- ・圧縮永久歪みの良いものが求められる部分。

物性

試験項目	試験結果	試験方法
見掛け比重	0.6	
硬度 (°)	24	JISK6253
引張強さ (MPa)	8	JISK6251
伸び(皮膜部) (%)	350	JISK6251
加熱圧縮永久歪み (%)	16	70°C×50%圧縮×22h

測定値であり、保証値ではありません。