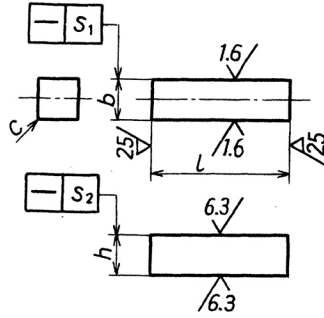


付表1 平行キーの形状及び寸法

キー本体



$$s_1 = b \text{ の公差} \times \frac{1}{2}$$

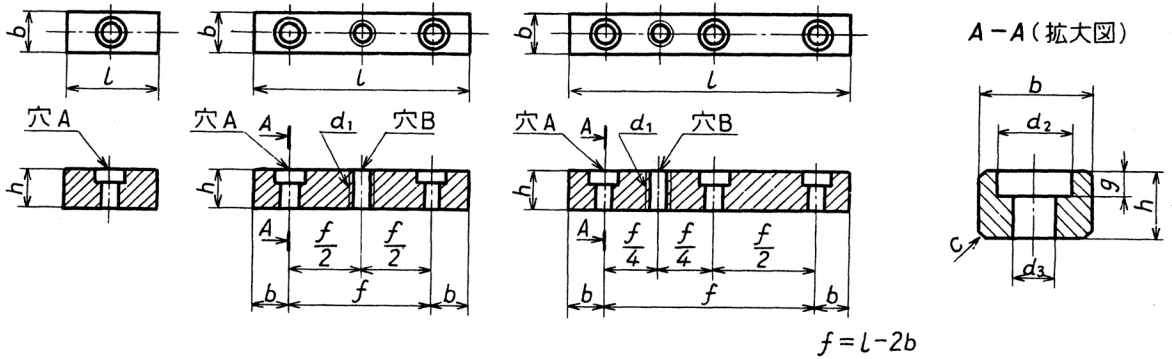
$$s_2 = h \text{ の公差} \times \frac{1}{2}$$

ねじ用穴 (穴A: 固定ねじ用穴 穴B: 抜きねじ用穴)

$l \leq 4b$

$4b < l \leq 8b$

$8b < l$

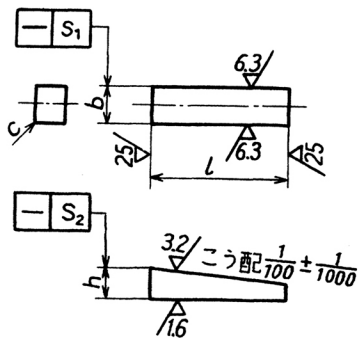


単位 mm

キーの 呼び寸法 $b \times h$	キー本体				ねじ用穴											
	$b$		$h$		$c^{(2)}$	$l^{(1)}$	ねじの 呼び	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$g$					
	基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差												
2×2	2	0 -0.025	2	0 -0.025	h9	0.16~0.25	6~20	—	—	—	—					
3×3	3		3									6~36	—	—	—	—
4×4	4	0 -0.030	4	0 -0.030								8~45	—	—	—	—
5×5	5		5		0.25~0.40	10~56	—	—	—	—						
6×6	6		6								14~70	—	—	—	—	
(7×7)	7	0 -0.036	7	0 -0.036							16~80	—	—	—	—	
8×7	8		7	0 -0.090	h11	0.40~0.60	18~90	M 3	6.0	3.4	2.3					
10×8	10		8									22~110	M 3	6.0	3.4	2.3
12×8	12	0 -0.043	8									28~140	M 4	8.0	4.5	3.0
14×9	14		9		0.60~0.80	36~160	M 5	10.0	5.5	3.7						
(15×10)	15		10								40~180	M 5	10.0	5.5	3.7	
16×10	16		10								45~180	M 5	10.0	5.5	3.7	
18×11	18		11	0 -0.110	1.00~1.20	56~220	M 6	11.5	6.6	4.3						
20×12	20	0 -0.052	12								63~250	M 6	11.5	6.6	4.3	
22×14	22		14								70~280	M 8	15.0	9.0	5.7	
(24×16)	24		16		0.60~0.80	70~280	M 8	15.0	9.0	5.7						
25×14	25		14								80~320	M 10	17.5	11.0	10.8	
28×16	28		16								90~360	M 10	17.5	11.0	10.8	
32×18	32	0 -0.062	18		1.00~1.20	100~400	M 10	17.5	11.0	10.8						
(35×22)	35		22	0 -0.130												

付表2 こう配キーの形状及び寸法

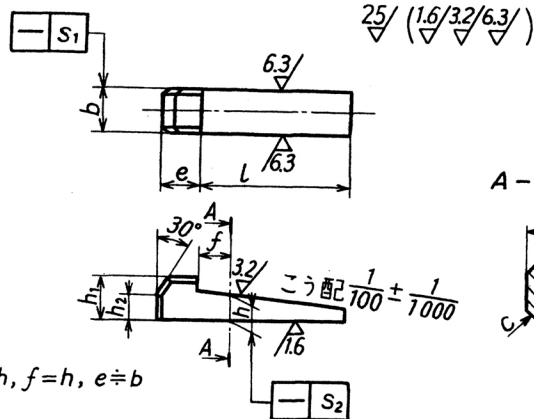
頭なしこう配キー  
(記号T)



$$s_1 = b \text{ の公差} \times \frac{1}{2}$$

$$s_2 = h \text{ の公差} \times \frac{1}{2}$$

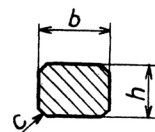
頭付きこう配キー  
(記号TG)



$$h_2 = h, f = h, e = b$$

25/ (16/32/6.3/)

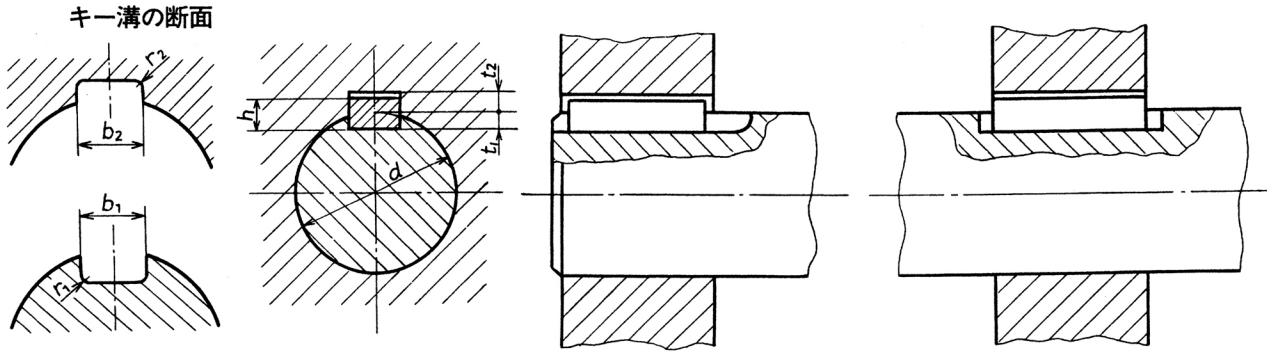
A-A (拡大図)



単位 mm

キーの 呼び寸法 $b \times h$	キー本体							
	b		h		$h_1$	$c^{(2)}$	$l^{(1)}$	
	基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差				
2×2	2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$	2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$	h9	—	0.16~0.25	6~30
3×3	3		3			—		6~36
4×4	4	$\begin{matrix} 0 \\ -0.030 \end{matrix}$	4	$\begin{matrix} 0 \\ -0.030 \end{matrix}$		7		8~45
5×5	5		5			8	0.25~0.40	10~56
6×6	6		6			10		14~70
(7×7)	7	$\begin{matrix} 0 \\ -0.036 \end{matrix}$	7.2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.036 \end{matrix}$		10		16~80
8×7	8		7	$\begin{matrix} 0 \\ -0.090 \end{matrix}$	h11	11		18~90
10×8	10		8			12	0.40~0.60	22~110
12×8	12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.043 \end{matrix}$	8			12		28~140
14×9	14		9			14		36~160
(15×10)	15		10.2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.070 \end{matrix}$	h10	15		40~180
16×10	16		10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.090 \end{matrix}$	h11	16		45~180
18×11	18		11	$\begin{matrix} 0 \\ -0.110 \end{matrix}$		18		50~200
20×12	20	$\begin{matrix} 0 \\ -0.052 \end{matrix}$	12			20	0.60~0.80	56~220
22×14	22		14			22		63~250
(24×16)	24		16.2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.070 \end{matrix}$	h10	24		70~280
25×14	25		14	$\begin{matrix} 0 \\ -0.110 \end{matrix}$	h11	22		70~280
28×16	28		16			25		80~320
32×18	32	$\begin{matrix} 0 \\ -0.062 \end{matrix}$	18			28		90~360
(35×22)	35		22.3	$\begin{matrix} 0 \\ -0.084 \end{matrix}$	h10	32	1.00~1.20	100~400

付表4 平行キー用のキー溝の形状及び寸法



単位 mm

キーの 呼び 寸法 $b \times h$	$b_1$ 及 $b_2$ の基 準寸 法	滑動形		普通形		締込み形	$r_1$ 及 $r_2$	$t_1$ の基 準寸 法	$t_2$ の基 準寸 法	$t_1$ 及 $t_2$ の許 容差	参考 適応する 軸径 <sup>(3)</sup> $d$
		$b_1$	$b_2$	$b_1$	$b_2$	$b_1$ 及び $b_2$					
		許容差 (H9)	許容差 (D10)	許容差 (N9)	許容差 (Js9)	許容差 (P9)					
2×2	2	+0.025	+0.060	-0.004	±0.012 5	-0.006	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6~ 8
3×3	3	0	+0.020	-0.029	-0.031	1.8		1.4	8~ 10		
4×4	4	+0.030	+0.078	0	±0.015 0	-0.012		2.5	1.8		10~ 12
5×5	5	0	+0.030	-0.030		-0.042	0.16~0.25	3.0	2.3	+0.2 0	12~ 17
6×6	6							3.5	2.8		17~ 22
(7×7)	7	+0.036	+0.098	0	±0.018 0	-0.015		4.0	3.3		20~ 25
8×7	8	0	+0.040	-0.036		-0.051	0.25~0.40	4.0	3.3	+0.3 0	22~ 30
10×8	10							5.0	3.3		30~ 38
12×8	12	+0.043	+0.120	0	±0.021 5	-0.018		5.0	3.3		38~ 44
14×9	14	0	+0.050	-0.043		-0.061	0.40~0.60	5.5	3.8	+0.3 0	44~ 50
(15×10)	15							5.0	5.3		50~ 55
16×10	16							6.0	4.3		50~ 58
18×11	18						0.70~1.00	7.0	4.4	+0.3 0	58~ 65
20×12	20	+0.052	+0.149	0	±0.026 0	-0.022		7.5	4.9		65~ 75
22×14	22	0	+0.065	-0.052		-0.074		9.0	5.4		75~ 85
(24×16)	24						1.20~1.60	8.0	8.4	+0.3 0	80~ 90
25×14	25							9.0	5.4		85~ 95
28×16	28							10.0	6.4		95~110
32×18	32	+0.062	+0.180	0	±0.031 0	-0.026	2.00~2.50	11.0	7.4	+0.3 0	110~130
(35×22)	35	0	+0.080	-0.062		-0.088		11.0	11.4		125~140
36×20	36							12.0	8.4		130~150
(38×24)	38						1.20~1.60	12.0	12.4	+0.3 0	140~160
40×22	40							13.0	9.4		150~170
(42×26)	42							13.0	13.4		160~180
45×25	45						2.00~2.50	15.0	10.4	+0.3 0	170~200
50×28	50							17.0	11.4		200~230
56×32	56	+0.074	+0.220	0	±0.037 0	-0.032		1.20~1.60	20.0		12.4
63×32	63	0	+0.100	-0.074		-0.106	20.0		12.4	260~290	
70×36	70						22.0		14.4	290~330	
80×40	80						2.00~2.50	25.0	15.4	+0.3 0	330~380
90×45	90	+0.087	+0.260	0	±0.043 5	-0.037		28.0	17.4		380~440
100×50	100	0	+0.120	-0.087		-0.124		31.0	19.5		440~500

注<sup>(3)</sup> 適応する軸径は、キーの強さに対応するトルクから求められるものであって、一般用途の目安として示す。キーの大きさが伝達するトルクに対して適切な場合には、適応する軸径より太い軸を用いてもよい。その場合には、キーの側面が、軸及びハブに均等に当たるように $t_1$ 及び $t_2$ を修正するのがよい。適応する軸径より細い軸には用いないほうがよい。

備考 括弧を付けた呼び寸法のもは、対応国際規格には規定されていないので、新設計には使用しない。